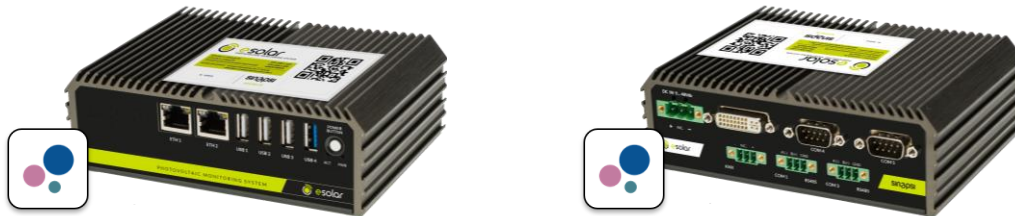




SISTEMA SGH-COMPLIANT PER IL MONITORAGGIO DI PRODUZIONE ED EFFICIENZA ENERGETICA DI IMPIANTI FV



esolar 3 Black Edition (B.E.) è un dispositivo integrato per il monitoraggio della produzione ed ottimizzazione dell'efficienza energetica di installazioni fotovoltaiche.

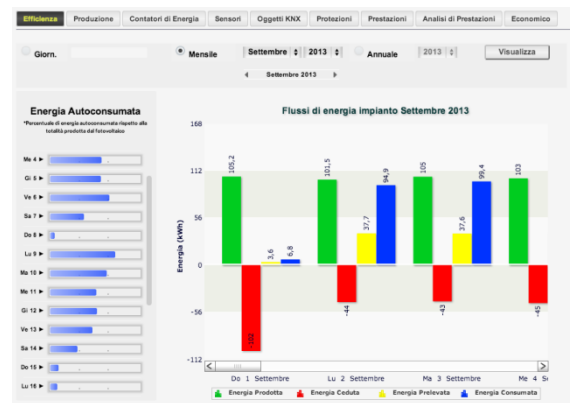
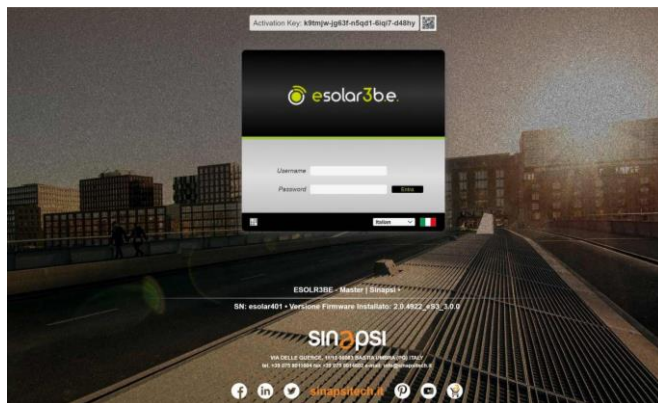
Consente l'interfacciamento di inverter, controllori di stringa, contatori, protezioni di interfaccia/generali, sensori multimarca ed altri dispositivi. Supporta l'acquisizione dati via RS232, RS485, ethernet, KNX (disponibile su versioni specifiche). Consente la gestione di grandi parchi FV con fino a 500 stringhe (real-time monitoring).

esolar 3 B.E. supporta il calcolo PR secondo EN61724.

esolar 3 B.E. associa alle potenti caratteristiche dei prodotti della famiglia ESOLAR, quelle di analisi e gestione pianificata dell'ottimizzazione dei consumi, tipiche di sistemi per il controllo dell'efficienza energetica.

Consente l'esportazione automatizzata di dati verso piattaforme di terze parti in molteplici formati.

esolar 3 B.E. è un dispositivo SGH-Compliant. Questa caratteristica gli consente di poter beneficiare di una vasta serie di tool/servizi tra cui il servizio SGHnet per la raggiungibilità del web-server integrato senza alcun tipo di configurazione.



PUNTI DI FORZA

- Interfaccia web integrata di semplice consultazione
- Compatibilità con SINAPSI GLOBAL HUB (SGH) e gestione tecnica multidevice tramite piattaforma MY SINAPSI
- Supporto servizio SGHnet per la raggiungibilità del web-server integrato senza alcun tipo di configurazione
- Semplicità di installazione e configurazione
- Equipaggiato con due porte RS485 optoisolate
- Dotato di interfaccia KNX per una perfetta integrazione con i più diffusi sistemi di Building Automation (disponibile su versioni specifiche)
- Possibilità di configurare logiche legate all'efficientamento energetico dell'impianto
- Compatibilità con inverter, controllori stringa, protezioni di interfaccia/generale, contatori di energia multimarca
- Strumento di supporto all'attività di O&M
- Gestione dello storico dei dati con possibilità di backup su server remoto
- Funzioni di esportazione automatica dei dati (FTP, Web API, Modbus TCP, email, etc.) per integrazione con piattaforme di terze parti

GLI ELEMENTI DEL SISTEMA

- Monitoraggio Standalone
- Possibilità di gestione centralizzata tramite connessione con portale SINAPSI DATA SERVICE per un monitoraggio basato su cloud
- Visualizzazione via web / tablet / smartphone tramite Web App
- Vasta disponibilità di accessori per la comunicazione (cablata e wireless), dispositivi per la Building Automation, sensoristica



CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Alimentazione

Ethernet

Bus di campo

9...48 VDC max 4A, connettore a morsettiera a 3 pin
 N°2 (2 MAC): ETH1 (per internet e dispositivi), ETH2 (di servizio)
 RS232, RS485, Ethernet, KNX (disponibile su versioni specifiche)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Range temperatura

Temperatura operativa: -20°C a +70°C
 Temperatura magazzino: -25°C a +85°C

Umidità

Dimensioni

Grado di protezione

95% RH @ 40°C (no condensa)
 150x105x52.3 mm (WxDxH)
 IP20

PORTE I/O DI SISTEMA

RS232

RS485

1 x connettore 9-pin D-Sub maschio, COM4
 2 x connettori 3-pin, COM1 / COM3 OPTOISOLATE
 1 x connettori 9-pin D-Sub maschio, COM5

KNX

USB

ON/OFF

Alimentazione

1 x connettori 3-pin, per KNX (disponibile su versioni specifiche)
 3 x connettori USB 2.0
 1 x connettore di accensione/spegnimento remoto, morsettiera a 2 pin
 1 x connettore a morsettiera a 3 poli

DATALOGGING

Ritenzione dei dati

2 anni dati quattorari
 10 anni dato di riepilogo giornaliero
 120

N° max dispositivi supportati

N° max stringhe supportate

Reports Manuali

Esportazione dati

500 canali
 Formato XLS / CSV / TXT, Web server (Creazione e download del report)
 Chiamate http / XML / Modbus TCP / FTP push (set dati disponibili variabile in funzione della modalità selezionata)
 Granularità variabile in funzione della modalità selezionata
 Backup locale (ridondabile) manuale/pianificato tramite PENDRIVE (SIN.USB8)
 Backup remoto pianificabile dati & configurazione via FTP

Backup dati

INTERFACCIA UTENTE

Led Power

1 x LED di attività
 1 x LED di accensione

HTTP

Web server multilingua per consultazione dati e configurazione

LOGICHE / ALLARMI / PIANIFICAZIONI

Notifica allarmi

Anomalie/allarmi come da protocollo del dispositivo interfacciato, mancata produzione, anomalia comunicazione, notifiche esecuzione logiche
 AND/OR basate su dati acquisiti dal campo dai vari dispositivi interfacciati con attivazione/regolazione uscite digitali/analogiche

Logiche

Azioni pianificate

Backup locale (ridondato, tramite pendrive via USB) con selezione granularità giornaliera, settimanale, mensile, annuale.
 Invio report produzione sintetici multiformato (XLS / CSV) con selezione granularità giornaliera, settimanale, mensile, annuale.
 Attivazione / disattivazione uscite digitali (ora, giorno, settimana, mese).
 Backup su server remoti multipli via FTP.

SERVIZI SUPPORTATI

Servizio di raggiungibilità (SGHnet)

Servizio integrato per la raggiungibilità del web server integrato senza necessità di: configurazione router (no portforwarding), indirizzo IP statico o dinamico, SIM deNattata/bidirezionale

SGH Compliance

Sinapsi Global Hub Compatibile
 Compatible con piattaforma gestione tecnica multidevice MY SINAPSI

Sinapsi Data Service (SNPDS)

Piattaforma gestione centralizzata impianti

CODICE DI ORDINAZIONE: SIN.ES3BE

CODICE DI ORDINAZIONE: SIN.ES3BEKNX (dotato di porta KNX integrata)

Sistema SGH-Compliant per il monitoraggio di produzione ed efficienza energetica di impianti fotovoltaici

